

CODIGO	HT-F002
VERSION	1
FECHA	04/03/2020

MATERIALES

- RESINA POLIESTER: Resina Poliéster insaturada ortoftalica. Provee muy buena resistencia a distintos tipos de agua y brinda excelentes propiedades mecánicas.
- PROTECCION A LA INTERPERIE: Película de Gel- coat que aporta características de durabilidad, resistiendo los rayos ultravioleta, la degradación y la hidrólisis, logrando mejores terminaciones para protección de agentes exteriores, ya sea de tipo químico o atmosférico.
- FIBRA DE VIDRIO: Hilo continuo de alta resistencia; Tela Mat. 450 g/ m²; Woven Roving de 800 g/m² tejido bidireccional utilizado en las partes de refuerzo del tanque donde va a estar sometido a altas presiones.

MANUFACTURA

- El tanque es una única pieza cilíndrica fabricada mediante el proceso de aspersión (spray-out) provisto de costillas que hacen parte integral del tanque garantizando alta resistencia estructural en toda su área, con un domo o casquete esférico en cada extremo, capaz de soportar altas presiones.
- Gracias a nuestro proceso de fabricación obtenemos una superficie interna lisa garantizando un almacenamiento más higiénico, evitando la proliferación de bacterias y agentes que puedan afectar las condiciones fisicoquímicas del agua; y un acabado exterior liso que permite una apariencia más estética cuando su instalación es externa y una mejor interacción con los materiales de entierro cuando su instalación es subterránea, dando como resultado un producto confiable, de alta calidad y con 12 años de garantía.

ACCESORIOS

- Manhole de inspección 22" de diámetro, con tapa en PRFV o metálica.
- Ganchos de izamiento.
- Accesorios para anclaje (correas, tensores, sujetadores, guayas cuando el tanque es subterráneo).
- Bases en P.R.F.V. (cuando el tanque es externo).

VENTAJAS

- 100% Poliéster Reforzado (sin carga).
- Baja conductividad térmica y no los afecta la temperatura.
- Cero corrosión interna y externa.
- Evita que se almacenen hongos o bacterias gracias a sus paredes lisas.
- No cambia el ph del agua
- Fácil mantenimiento y limpieza.

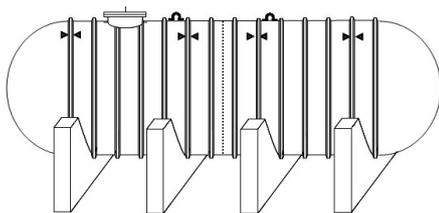
CODIGO	HT-F002
VERSION	1
FECHA	04/03/2020

APLICACIONES

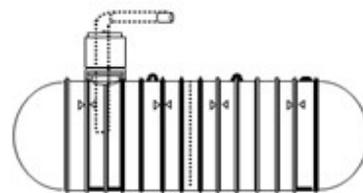
- Agua potable
- Aguas para protección contra incendios.
- Aguas residuales industriales
- Aguas de origen pluvial
- Aguas residuales/sépticas
- Separadores agua/aceites
- Agua para riego agrícola

ACCESORIOS ADICIONALES

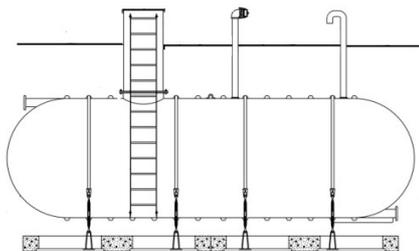
- Capacidades desde 2.000 gl hasta 15.000 gls
- Instalación subterránea o aérea.
- Conexiones bridadas/roscadas
- Dispositivos de conexión roscados NPT hasta 6"
- Aperturas de acceso hasta de 25"
- Escaleras de inspección en P.R.F.V.
- Sistema difusor de entrada para reducir la velocidad flujos de alta velocidad.
- Deflectores para separación de sólidos.
- Soportes para instalación de bombas.



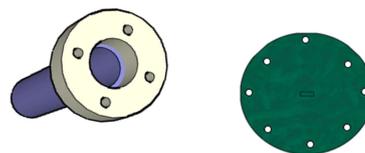
Fig# 1: Tanque SWT aéreo con bases



Fig# 2: Tanque SWT subterráneo



Fig# 3: Tanque SWT subterráneo red contra incendios



Fig# 4: Bridas y tapas de ingreso en P.R.F.V.